

Unser Maschinenpark

1 Mikron UCP 600 Vario

7-fach Palettenwechsler, Werkzeugwechsler mit 120 Werkzeugen.
Die Mikron UCP 600 Vario bietet eine überzeugende 5-Achsen-Lösung für die automatisierte Produktion.

1 5-Achsen Bearbeitungszentrum Schaublin 33 CNC

X=520mm Y=480mm Z=470mm
Mit integriertem Rundtisch und automatischem Werkzeugwechsler mit 32 Werkzeugen

1 Bearbeitungszentrum DECKEL MAHO DMU 50 T

X = 500 mm Y = 400 mm Z = 400 mm

3 Bearbeitungszentrum VCE 1250 Mikron

X = 1250 mm Y = 500 mm Z = 635 mm
Automatischer Werkzeugwechsler mit 32 Werkzeugen

1 Hydraulische Bandsägemaschine BAUER

Schnittbereich:
rund = max. 260 mm
flach = max. 300x200 mm

1 Präzisions-Flachschleifmaschine Jakobsen 1032

X = 800 mm Y = 250 mm

1 CNC-Drehmaschine Gildemeister CTX2000

max. \varnothing 160 mm, Längshub = 350 mm, mit angetriebenen Werkzeugen, \varnothing 42 mm Spindeldurchlass, Stangenlader Typ LNS Quickload.

Diverse konventionelle Bearbeitungsmaschinen

Diverse Bohrmaschinen

AlphaCAM-Programmiersystem

CAD-Daten können direkt übernommen werden

Notre parc de machines

1 Mikron UCP 600 Vario

7 fois changeur pour palettes, magasin pour le changement d'outils avec 120 outils.
La machine Mikron UCP 600 Vario répond avec brio aux besoins de production automatisée sur 5 axes.

1 Centre d'alésage et de fraisage à 5 axes Schaublin 33 CNC

X=520mm Y=480mm Z=470mm
Avec plateau indexé intégré et changeur automatique d'outils avec 32 outils.

1 Centre d'alésage et de fraisage DECKEL MAHO DMU 50 T

X = 500 mm Y = 400 mm Z = 400 mm

3 Centres d'alésages et de fraisage VCE 1250 Mikron

X = 1250 mm Y = 500 mm Z = 635 mm
Changeur automatique d'outils avec 32 outils.

1 BAUER scie à ruban hydraulique

Secteur de coupe:
rond = max. 260 mm
plat = max. 300x200 mm

1 Rectifieuse plane de précision Jakobsen 1032

X = 800 mm Y = 250 mm

1 Tour-CNC maîtres de corporation CTX2000

avec outils propulsifs, \varnothing 42 mm passage d'axe, chargeuses de barre type LNS Quickload servo II

Différentes machines d'usinages conventionnelles

Différentes scies

Système de programmation AlphaCAM

Les dessins CAD peuvent être repris directement

Our Machine Park

1 Mikron UCP 600 Vario

7 times pallet exchanger, tool changing magazine with 120 tools.

The Mikron UCP 600 Vario is an impressive 5-axis solution for automated production.

1 Schaublin 33 CNC 5-axes Drilling and Milling Center

X=520mm Y=480mm Z=470mm

With integrated turntable and automatic tool changer with 32 tools.

1 DECKEL MAHO DMU 50 T Drilling and Milling Center

X = 500 mm Y = 400 mm Z = 400 mm

3 VCE 1250 Mikron Drilling and Milling Center

X = 1250 mm Y = 500 mm Z = 635 mm

Automatic tool changer with 32 tools.

1 BAUER hydraulic band saw machine

Cutting area:

round = max. 260 mm

flat = max. 300x200 mm

1 Jakobsen 1032 Precision Surface Grinding Machine

X = 800 mm Y = 250 mm

1 CNC Lathe: Gildemeister CTX2000

max. \varnothing 160 mm, longitudinal travel = 350 mm, with driven tools, \varnothing 42 mm spindle transmission, bar loader type LNS Quickload Servo II.

Various conventional processing machines

Various drilling machines

AlphaCAM programming system

CAD-Drawings can be imported directly.

Il nostro parco macchine

1 Mikron UCP 600 Vario

7 volte cambiamento per palette, magazzino utensili con 120 utensili.

La Mikron UCP 600 Vario è una straordinaria soluzione a 5 assi nel campo della produzione automatizzata.

1 Centro d'alesatura e di fresatura a 5 assi Schaublin 33 CNC

X=520mm Y=480mm Z=470mm

Con tavola circolare integrata e cambiautensili automatico con 32 utensili

1 Centro d'alesatura e di fresatura DECKEL MAHO DMU 50 T

X = 500 mm Y = 400 mm Z = 400 mm

3 Centro d'alesatura e di fresatura VCE 1250 Mikron

X = 1250 mm Y = 500 mm Z = 635 mm

Cambiautensili automatico con 32 utensili

1 Sega idraulica a nastro BAUER

campo di taglio: circolare = max. 260 mm/in piano = max. 300x200 mm

1 rectificatrice per piani di precisione Jakobsen 1032

X = 800 mm Y = 250 mm

1 Tornio-CNC Gildemeister CTX2000

max. \varnothing 160 mm, asse longitudinale= 350 mm, con caricatore automatico degli utensili diametro max. \varnothing 42 mm, caricatore da barre tipo LNS Quickload Servo II.

Varie macchine per lavorazioni convenzionali
Macchine foratrici

Sistema di programmazione AlphaCAM

I disegni CAD possono essere visionati e scaricati direttamente.